

(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

(11) N° de publication :

(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 587 274

(21) N° d'enregistrement national :

85 14030

(51) Int Cl⁸ : B 41 F 23/02.

(12)

DEMANDE DE CERTIFICAT D'UTILITÉ

A3

(22) Date de dépôt : 16 septembre 1985.

(30) Priorité :

(43) Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 12 du 20 mars 1987.

(60) Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés : Demande de certificat d'utilité résultant de la
transformation de la demande de brevet déposée le
16 septembre 1985 (art. 20 de la loi du 2 janvier 1968
modifiée et art. 42 du décret du 19 septembre 1979).

(71) Demandeur(s) : *MAREELS Gérard et TOUATI Claude.* —
FR.

(72) Inventeur(s) : Gérard Mareels et Claude Touati.

(73) Titulaire(s) :

(74) Mandataire(s) :

(54) Dispositif antimaculant de transport de bande imprimée.

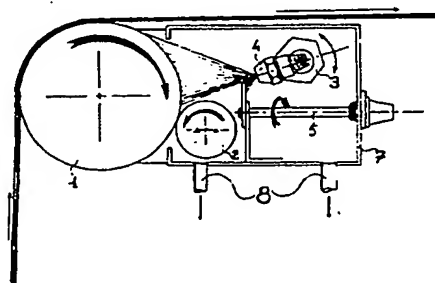
(57) L'invention concerne un dispositif permettant le transport
de bande imprimée sans salir les surfaces imprimées.

Il est constitué d'un cylindre 1 traité et mouillé en surface,
assurant le transport de la bande imprimée.

Un second cylindre 2 tendre égalisant le produit mouillant
possède un réglage de pression sur le cylindre. Le tout est
alimenté par une rampe de pulvérisation 3.

Ce dispositif est caréné pour des raisons techniques et de
sécurité.

Le dispositif selon l'invention est particulièrement destiné
aux impressions sur rotatives.



FR 2 587 274 - A3

D

Vente des fascicules à l'IMPRIMERIE NATIONALE, 27, rue de la Convention — 75732 PARIS CEDEX 15

DISPOSITIF ANTIMACULANT DE TRANSPORT DE BANDE IMPRIMEE

1
La présente invention concerne un dispositif de passage papier imprimé sur rotative avec ou sans sécheur pour détourner la bande de papier sans la salir.

5 L'embarras sur les machines à imprimer est traditionnellement effectué à l'aide de cylindres garnis de "tôle piquée" qui salissent la bande de papier imprimé.

D'autres systèmes utilisent un coussin d'air pour éviter tout contact avec la surface imprimée, mais occasionnent un flottement dans le guidage de la bande de papier imprimé.

10 Les techniques retenues pour l'invention permettent de remédier à ces inconvénients.

Le principe du dispositif consiste, malgré le contact du papier imprimé avec des pièces du dispositif, à maintenir sur la bande encrée l'intégralité des produits se trouvant à la surface de la bande.

15 Pour ce faire on crée un film antagoniste au niveau du contact papier encré / dispositif de détour.

Dans le cas d'encre à base de coupe pétrolière ou synthétique "grasses" on utilisera de l'eau additionnée d'un produit diminuant les tensions superficielles.

20 Le dispositif comprendra donc un cylindre (1) tournant librement sur son axe dont la surface sera rendue hydrophile et résistante à l'usure. Pour exemple : "une anodisation pour un cylindre en alliage d'aluminium".

25 Un second cylindre (2) à surface tendre, librement entraîné par la friction du premier, régularisera le film de "produit mouillant".

Le film de "produit mouillant" sera créé par une rampe de pulvérisation (3) comportant un nombre variable de buses (4) selon la largeur de bande de papier imprimé à traiter.

30 Le débit général (6) de la rampe de pulvérisation sera réglable ainsi que la surface pulvérisée par chaque buse à l'aide d'un obturateur (5) réglable.

Le dispositif comprendra en outre un carter (7) afin d'éviter la propagation d'un brouillard dû à la pulvérisation, un système de réglage de contact entre les deux cylindres et un système de réglage de l'angle de pulvérisation sur les cylindres.

Les condensats du carter et des obturateurs seront recueillis à la base du carter par des orifices (8) reliés au réservoir du groupe moto-pompe (9) alimentant la rampe de pulvérisation (3).

- la figure 1 représente schématiquement 3 dispositifs selon l'invention et son installation selon le passage papier sur rotative.

15 - la figure 2 représente en coupe, une variante du dispositif.

- la figure 3 représente en perspective, une variante du dispositif.

REVENDICATIONS

†) Dispositif antimaculateur de détournement de bandes imprimées caractérisé en ce qu'il crée un film de produit mouillant antagoniste à la surface d'une bande encrée par un cylindre (1) dont l'apport est régularisé par un deuxième cylindre (2) réglable.

2) Dispositif selon la revendication (1) caractérisé en ce que l'alimentation en produit antagoniste est faite par une rampe de pulvérisation (3).

3) Dispositif selon la revendication (2) caractérisé en ce que la rampe d'alimentation possède un réglage débit général (6), un réglage de débit local (4) et un réglage de surface alimentée (5).

4) Dispositif selon l'une ou l'autre des revendications caractérisé en ce qu'il est complètement caréné par un carter récupérant les condensats.

5) Dispositif selon l'une quelconque des revendications précédentes caractérisé en ce que les éléments constitutifs du dispositif sont :

- pour le cylindre (1) en aluminium anodisé.
- pour le cylindre (2) en métal recouvert d'une matière hydrophile.

